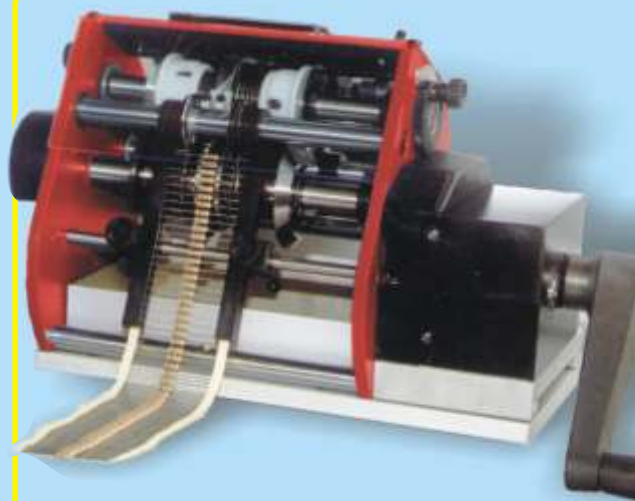


SUPERFORM/AF



SUPERFORM/AF je stroj určený na strihanie, ohýbanie a tvarovanie páskovaných axiálnych súčiastok s priemerom vývodov od 0,5 po 0,8 mm.

Unikátny, plne mechanický tvarovací systém umožňuje zastaviť otáčanie stredových vodiacich kolies, kým dvojica formovacích čeľustí uchopí vývody súčiastky a vyformujú ich do tvaru podľa vybratej matrice.

Súčiastky sú v tomto prípade najprv odstrihnuté a zohnuté do tvaru "U" podľa predtým nastavených rozmerov a až potom dôjde k preformovaniu. Parametre strihania, ohýbania ako aj pozícia preformovania sú plynule nastaviteľné. Rozličné formy sa dajú dosiahnuť jednoduchou výmenou dvojice tvarovacích čeľustí.

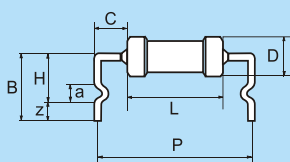
Je tiež možné vyňať časti, ktoré tvarujú a robí len strihanie a ohýbanie do tvaru "U". Po pripojení regulovateľného motorového pohonu je práca zautomatizovaná a zvýši sa produkčná rýchlosť.

Produkčná rýchlosť:

do 7000 súč/h

ODSTUP

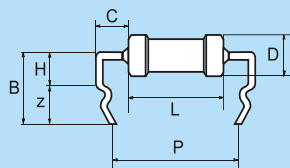
Rozmery v mm (* môže vzrás v závislosti od priemeru súčiastky)



model	P		L	C	H		B		d		D	z		
	min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max	
7915.095 (štandard) s 420.800 tvarovacou matricou	10.5	61	50	1.2	6*	9	8*	11	0.5	0.8	8	2.5	2	4
7915.095 (štandard) s 420.750 tvarovacou matricou	10.5	61	50	1.2	6.5*	9.5	8.5*	11.5	0.6	0.9	8	3	2	4
7915.096 (zosilnený) s 420.750 tvarovacou matricou	10.5	61	50	1.5	7*	12	9*	14	0.8	1	8	3	2	4
7915.097 (extra zosilnený) s 430.700 tvarovacou matricou	13	61	50	2.5	11*	16	13*	18	1	1.3	8	4	2	4

ODSTUP, ZÁMOK DOVNÚTRA

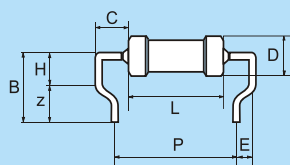
Rozmery v mm (* môže vzrás v závislosti od priemeru súčiastky)



model	P		L	C	H		B		d		D	z	
	min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max
7915.095 (štandard) s 420.850 tvarovacou matricou	10.5	61	50	1.2	4.5*	8	7.5*	11	0.5	0.8	8	3	4
7915.095 (štandard) s 420.950 tvarovacou matricou	10.5	61	50	1.2	4.5*	8	7.5*	11	0.6	0.9	8	3	4.5
7915.096 (zosilnený) s 420.950 tvarovacou matricou	10.5	61	50	1.5	5.5*	11	8.5*	14	0.8	1	8	3	4.5

ODSTUP, ZMENŠENÝ RASTER

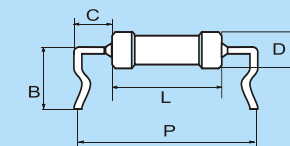
Rozmery v mm (* môže vzrás v závislosti od priemeru súčiastky)



model	P		L	C	H		B		d		D	z		E
	min	max	max	min	min	max	min	max	min	max	max	min	max	
7915.095 (štandard) s 420.900 tvarovacou matricou	8	59	50	1.2	5*	9	7*	11	0.5	0.9	8	2	4	1.27
7915.096 (zosilnený) s 420.900 tvarovacou matricou	8	59	50	1.5	6*	12	8*	14	0.8	1	8	2	4	1.27
7915.097 (extra zosilnený) s 430.900 tvarovacou matricou	10.5	59	50	2.5	9*	16	11*	18	1	1.3	8	2	4	1.27

TELO PRICHYTENÉ K DPS

Rozmery v mm (* môže vzrás v závislosti od priemeru súčiastky)



model	P		L	C	B		d		D
	min	max	max	min	min	max	min	max	max
7915.095 (štandard) s 421.000 tvarovacou matricou	10.5	61	50	1.2	5	8	0.5	0.8	8

7915.095 SUPERFORM/AF štandard, bez tvarovacej matrice
7915.096 SUPERFORM/AF zosilnený, bez tvarovacej matrice
7915.097 SUPERFORM/AF extra zosilnený bez tvarovacej matrice

7915.185 Držiak páskového kotúča BR6 pre SUPERFORM
7915.032 Mot. jednotka pre SUPERFORM/AF, 220V- 50/60Hz
7915.033 Mot. jednotka pre SUPERFORM/AF, 110V- 50/60Hz
7915.184 Podávač sypaných súč. CS40 pre SUPERFORM/AF

420750

420800

420850

420900

420950

421000

430700

430900

ODSTUP, vlnka 3mm

ODSTUP, vlnka 2.5mm

ODSTUP/ZÁMOK DOVNÚTRA (d:0.5 - 0.8)

ODSTUP/ZÚŽENIE

ODSTUP/ZÁMOK DOVNÚTRA (d:0.6 - 1)

TELO PRICHYTENÉ K DPS

ODSTUP matrica (d:1-1,3mm)

ODSTUP/ZÚŽENIE (d:1-1,3mm)